

Pembuatan Sistem Informasi Administrasi Pada UD. Satu Saudara Plastik

Kevin Yosi Putra Utama, Yulia, Silvia Rostianingsih
Program Studi Informatika, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Kristen Petra
Jl. Siwalankerto 121-131, Surabaya 60238
kevinx550dp@gmail.com , yulia@peter.petra.ac.id , silvia@peter.petra.ac.id

ABSTRAK

UD Satu Saudara Plastik merupakan sebuah perusahaan *home industry* yang memproduksi barang-barang plastik. Contoh barang yang diproduksi adalah jam dinding, tutup botol, spion sepeda motor, botol plastik, dan *push-step* pada sepeda motor. Sebelum pengembangan aplikasi dimulai, dilakukan analisis dan desain dengan *data flow diagram* dan *entity relation diagram*. Aplikasi ini dibuat dengan bahasa pemrograman HTML, PHP, *JavaScript*, *database* MySQL, dan *Bootstrap*. Aplikasi yang dibuat ini memuat fitur pesanan pelanggan, data penjualan, status pesanan pelanggan, stok bahan baku, pembelian bahan baku. Hasil akhir dari pengembangan aplikasi adalah aplikasi memiliki fitur master data bahan baku, bahan jadi, jabatan, penunjang, pelanggan, order, *request* produksi, *input* biaya, sehingga menghasilkan laporan pesanan pelanggan, laporan laba rugi, laporan stok bahan baku, laporan jumlah pesanan, laporan pembayaran pesanan, laporan *revenue*. Berdasarkan pengujian, sistem dapat melakukan kegiatan transaksi seperti transaksi penjualan, dan kegiatan laporan pemilik UD. Satu Saudara Plastik. Hasil kuisioner menunjukkan tampilan aplikasi, lebih dari 70% responden menjawab baik. Kemudahan penggunaan aplikasi, 57% responden merasa puas. Bagian Kesesuaian aplikasi dengan kebutuhan, 57% responden puas dan 12,5% sangat puas. Secara keseluruhan aplikasi ini menghasilkan 87,5% responden sudah puas , dan sekitar 12,5% responden merasa kurang puas.

Kata Kunci: Sistem Informasi Administrasi, Manufaktur, MySQL.

ABSTRACT

UD Satu Saudara Plastik is a *home industry company* that manufactures plastic goods. Examples of goods produced are wall clocks, bottle caps, motorcycle mirrors, plastic bottles, and *push-steps* on motorcycles. Before application development begins, an analysis and design with *data flow diagrams* and *entity relation diagrams*. This application is made with HTML, PHP, *JavaScript*, *MySQL database*, and *Bootstrap*. The application made includes customer order features, sales data, customer order status, raw material stock, raw material purchase. The final result of application development is that the application has a master data feature for raw materials, finished materials, positions, supporting, customers, orders, production requests, input costs, so as to produce customer order reports, income statements, raw material stock reports, reports of total orders, order payment report, revenue report. Based on testing, the system can carry out transaction activities such as sales transactions, and reporting activities for UD Satu Saudara Plastik. The results of the questionnaire show for the display application, more than 70% of respondents answered well. For ease of use of the application, 57% of respondents were satisfied. For the suitability of the application with the needs, 57% of respondents were satisfied and 12.5% very satisfied. For the result application is 87.5% of respondents were satisfied, and around 12.5% of respondents felt less satisfied.

Keywords: Information System Administration, Manufactures, MySQL.

1. PENDAHULUAN

UD Satu Saudara Plastik adalah sebuah *home industry* yang memproduksi barang – barang plastik seperti jam dinding, tutup botol, spion sepeda motor, botol plastik, *push-step* pada sepeda motor. UD Satu Saudara Plastik memasarkan produknya ke perusahaan lain atau distributor yang membutuhkan. UD Satu Saudara Plastik masih menggunakan sistem konvensional dalam mengatur proses bisnis yang berjalan. Proses pemasaran produk dilakukan oleh pemilik dengan cara lama yaitu dari mulut ke mulut dan berdasarkan rekomendasi dari para pelanggan dari UD Satu Saudara Plastik.

UD Satu Saudara Plastik memiliki hanya 3 divisi yaitu Produksi, Gudang, dan Keuangan. Pada divisi Produksi karyawan bertugas penuh dalam pengoperasian mesin pencetak plastik. Setelah divisi Produksi menyelesaikan pesanan pelanggan maka akan dirapikan oleh divisi Finishing. Divisi gudang bertugas melakukan pengecekan pada biji plastik sebagai bahan baku yang digunakan dan akan melaporkan ke pemilik jika ada bahan yang akan habis atau habis. Divisi keuangan mengurus semua pencatatan penjualan, pembelian, dan pembayaran yang belum lunas. Pengiriman pesanan kadang dilakukan sendiri oleh pemilik atau pelanggan datang untuk mengambil pesanan.

Sistem saat ini masih konvensional, sehingga beberapa kali pemilik menghadapi kesulitan dalam hal pencatatan bahan baku yang tidak tertata, yang kerap kali menghambat proses pembelian bahan baku. Pemilik juga kerap kali mengalami kesusahan mengontrol pesanan pelanggan yang belum dikerjakan. Pada divisi keuangan masih dicatat tulis tangan yang dimana pemilik sering mengeluh karena memakan waktu yang cukup lama untuk menulis semua pencatatan penjualan, bahan baku, barang jadi, dan laporan bulanan yang tidak tercatat rapi.

Dari permasalahan yang dihadapi UD Satu Saudara Plastik, perlu dirancang suatu sistem informasi administrasi agar dapat mengelola data penjualan, pencatatan pembelian bahan baku, mencetak surat jalan agar mempercepat proses bisnis. Sistem informasi administrasi berbasis web ini dapat diakses oleh pemilik dimana pun dan kapanpun. Sistem tersebut diharapkan dapat membantu mengatasi masalah yang terjadi di UD Satu Saudara Plastik.

2. TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Sejenis

Penelitian sejenis ini berjudul Perancangan Sistem Informasi Administrasi Produksi pada CV. Albion Digital Printing berbasis Intranet. Fitur – fitur yang dimiliki antara lain form login, form menu utama, form stok bahan baku, form pesanan, form bon bahan, form produksi, laporan stok bahan, laporan pesanan, laporan bon bahan, laporan produksi [1].

2.2. Data Flow Diagram (DFD)

Data flow diagram adalah sejumlah simbol tertentu yang menggambarkan sebuah sistem grafis secara representasi

menunjukkan perpindahan aliran data dalam proses-proses suatu sistem.

Data flow diagram memiliki 4 macam simbol dasar yang biasa digunakan antara lain, *entity*, *data flow*, proses dan *data store* [2]

2.3. ERD

Menurut Brady dan Loonam *Entity Relationship Diagram* (ERD) adalah sebuah metode yang digunakan untuk memodelkan suatu data yang diperlukan dari suatu organisasi. ERD memiliki 6 simbol yang biasa digunakan [3].

2.4. Metode Average

Penghitungan persediaan HPP dengan metode *average* atau yang biasa dikenal dengan metode rata-rata tertimbang, didasarkan bahwa anggapan biaya yang diperhitungkan untuk menentukan biaya persediaan akhir dan biaya barang terjual dengan menggunakan *cost* rata-rata per unit [4].

2.5. Manufaktur

Menurut Heizer & Barry, manufaktur berasal dari kata *manufacture* yang berarti membuat dengan tangan (*manual*) atau dengan mesin sehingga menghasilkan sesuatu barang [5]. Untuk membuat sesuatu barang dengan tangan maupun mesin diperlukan bahan atau barang lain. Seperti halnya membuat kue diperlukan tepung, gula, mentega, dan sebagainya. Secara umum dapat dikatakan bahwa manufaktur adalah kegiatan memproses suatu atau beberapa bahan menjadi barang lain yang mempunyai nilai tambah yang lebih besar. Manufaktur juga dapat diartikan sebagai kegiatan-kegiatan memproses pengolahan input menjadi output. Kegiatan manufaktur dapat dilakukan oleh perorangan (*manufacturer*) maupun oleh perusahaan (*manufacturing company*). Sedangkan industri manufaktur adalah kelompok perusahaan sejenis yang mengolah bahan-bahan menjadi barang setengah jadi atau barang jadi yang bernilai tambah lebih besar.

3. ANALISIS DAN DESAIN SISTEM

3.1 Analisis Permasalahan Sistem Lama

Karena penyampaian informasi pesanan yang dilakukan secara lisan oleh pemilik ke karyawan bagian produksi kerap kali terjadi ketidakcocokan spesifikasi pesanan antara permintaan pelanggan dan yang dikerjakan. Belum ada pencatatan khusus status pesanan, apakah pesanan belum dikirim, sedang dalam proses pengiriman, atau sudah terkirim. Hal tersebut berakibat timbulnya resiko pesanan pelanggan yang tidak terproses.

Tidak adanya pencatatan stok ketersediaan bahan baku sehingga menghambat pekerjaan karyawan produksi karena harus menunggu bahan baku tersedia. Pemilik kerap kali mengalami kesulitan memeriksa ketersediaan stok bahan baku pada saat akan belanja bahan baku karena tidak tahu bahan mana yang akan habis dan bahan mana yang sudah habis.

Pada bagian keuangan juga mengalami kesulitan saat akan mencatat nota pembelian, nota penjualan, nota pembayaran, nota pelunasan pembayaran pelanggan. Besar kemungkinan terjadinya nota – nota yang belum dicatat akan terselip atau hilang. Pembuatan surat jalan yang masih ditulis tangan terlalu memakan waktu.

3.2 Analisis Kebutuhan Sistem Baru

Kesulitan yang ditemukan menunjukkan bahwa perusahaan membutuhkan sistem informasi administrasi untuk mengelola data penjualan dan pembelian, status pesanan pelanggan, ketersediaan bahan baku, pencatatan data, pembuatan surat jalan.

Sistem informasi yang dibutuhkan juga memuat fitur pencatatan master data bahan baku, pegawai, jabatan, dan gaji. Sistem juga akan menghasilkan laporan berupa laporan

ketersediaan bahan baku, laporan jumlah penjualan, laporan pembelian, dan laporan laba rugi.

3.3 Desain Sistem Informasi Administrasi UD Satu Saudara Plastik

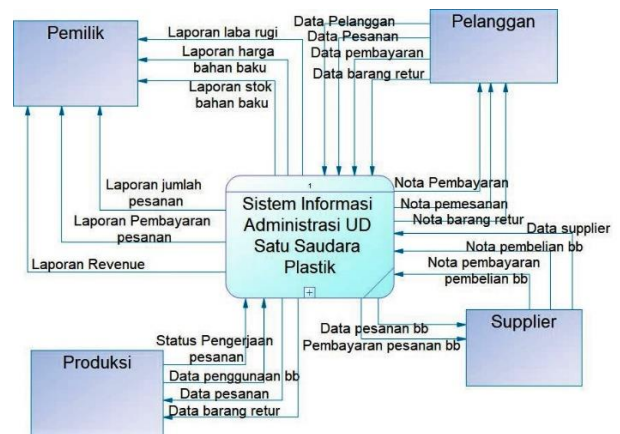
Tahap perancangan desain sistem diawali dengan pembuatan *data flow diagram*. *Data flow diagram* yang dibuat terbagi menjadi tiga, yaitu *context diagram*, *diagram level 0*, dan *diagram level 1*.

3.3.1 Data Flow Diagram (DFD)

Salah satu media paling umum yang digunakan untuk menggambarkan desain sistem adalah *data flow diagram* (DFD). *Data flow diagram* adalah sejumlah simbol tertentu yang menggambarkan sebuah sistem grafis secara representasi untuk menunjukkan perpindahan aliran data dalam proses-proses suatu sistem [2].

3.3.1.1 Context Diagram

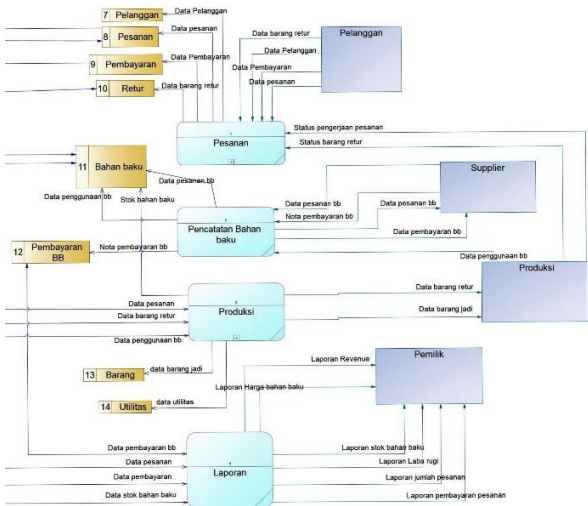
Context diagram adalah level tertinggi dalam DFD. *Context diagram* Sistem Informasi Administrasi pada UD Satu Saudara Plastik dapat dilihat pada Gambar 1. Terdapat empat entitas yang berelasi dengan sistem, yaitu pemilik, pelanggan, *supplier* dan produksi. Pemilik menerima hasil laporan dari sistem seperti laporan laba rugi, laporan harga bahan baku, laporan stok bahan baku, laporan jumlah pesanan, laporan pembayaran pesanan, laporan *revenue*. Pelanggan menginputkan data pelanggan, pesanan, pembayaran, dan barang retur. Produksi merupakan entitas yang memberikan status pengerjaan pesanan, data penggunaan bb, data pesanan, data barang retur, menerima data pesanan dan data barang retur. *Supplier* merupakan entitas yang berperan sebagai penyedia bahan baku yang dibutuhkan oleh UD Satu Saudara Plastik.



Gambar 1. Context Diagram Sistem Informasi Administrasi UD Satu Saudara Plastik

3.3.1.2 Diagram Level 0

Diagram level 0 adalah pengembangan dari *context diagram*. *Diagram level 0* digunakan untuk menunjukkan seluruh proses utama yang menyusun keseluruhan sistem. Proses yang ada pada Sistem Informasi Administrasi UD Satu Saudara Plastik dapat dibagi menjadi empat sub proses, yaitu proses pesanan, proses pencatatan bahan baku, proses produksi, dan pembuatan laporan. *Diagram level 0* UD Satu Saudara Plastik dapat dilihat pada Gambar 2.



Gambar 2. Diagram Level 0 UD Satu Saudara Plastik

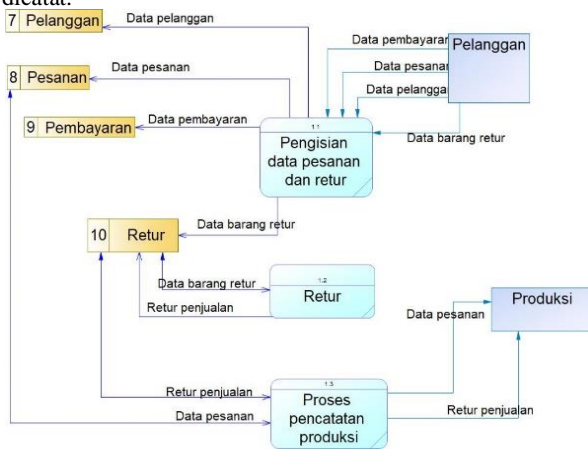
3.3.1.3 Diagram Level 1

Diagram level 1 merupakan pengembangan dari diagram level 0. Diagram level 1 untuk proses pesanan pelanggan dan pembelian bahan baku di UD Satu Saudara Plastik. Penjelasan dapat dilihat pada Gambar 3.

Proses 1.1 diagram level 1 adalah proses administrasi dimulai yaitu pencatatan data pelanggan, data pesanan, data pembayaran, dan data retur barang. Data tersebut disimpan pada masing-masing *datastore*.

Proses 1.2 adalah proses retur dimana semua barang yang diretur oleh pelanggan akan disimpan di *datastore*. Jika barang yang diretur karena tidak sesuai dengan pesanan maka UD Satu Saudara Plastik akan mengganti dengan barang baru yang sesuai dengan pesanan pelanggan.

Proses 1.3 proses pencatatan produksi dimana semua kegiatan produksi yang sedang dikerjakan atau telah selesai dikerjakan dicatat.



Gambar 3. Diagram Level 1 proses pemesanan

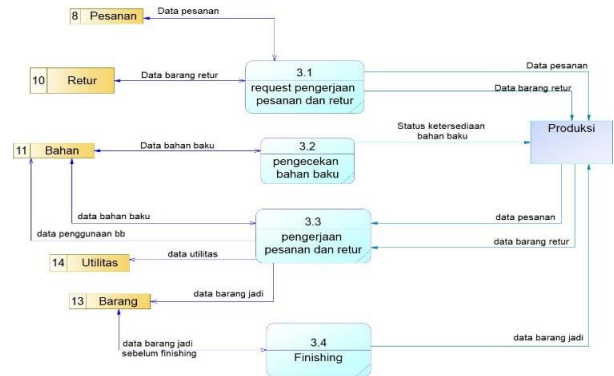
Proses 3.1 diagram level 1 proses produksi merupakan kegiatan pengecekan bahan baku yang dibutuhkan. Ketika bagian produksi mendapatkan surat permintaan kerja maka akan dilakukan pengecekan bahan baku terlebih dahulu jika bahan baku tersedia maka akan langsung dikerjakan.

Proses 3.2 diagram level 1 proses produksi menjelaskan bahwa setiap perubahan yang terjadi pada *datastore* akan dicatat. Mulai dari data bahan baku, data pesanan, data retur, data barang jadi, data utilitas, data BOM. Semua perubahan dicatat agar pemilik dapat mengetahui dengan detail proses produksi.

Proses 3.3 diagram level 1 proses produksi adalah proses pencatatan utilitas. Proses pencatatan utilitas ini diperlukan karena pemilik ingin mengetahui semua detail dari proses

produksi yang terjadi. Pencatatan utilitas sendiri sangat berguna bagi pemilik supaya bisa memantau pengeluaran biaya yang diperlukan produksi.

lebih jelas diagram level 1 pencatatan bahan baku dapat dilihat pada Gambar 4.



Gambar 4. Diagram level 1 proses produksi

4. IMPLEMENTASI SISTEM

4.1 Koneksi Database

Koneksi *database* digunakan untuk menghubungkan program dengan *database* MySQL. *File* koneksi *database* berada pada folder `\xampp\htdocs\plastik` dengan nama "db.php". *Source code* koneksi *database* dapat dilihat pada Segmen Program 1.

Segmen Program 1 *Source code* koneksi *database*

```
<?php
Session_start();
$database=mysqli_connect("localhost","root","","plastik");
Function prosesgambar($idx)
{
    $fileName="";
    if(isset($_FILES[$idx]))
    {
        $name = $_FILES[$idx]["name"];
        $nama = (explode(".", $name));
        $ext = end($nama);
        $fname=$nama[0];
        $set="file/".$fname.".".$ext;
        $fileName=$fname.".".$ext;
        $ttl=0;
        while (file_exists($set))
        {
            $set="file/".$fname.$ttl.".".$ext;
            $fileName=$fname.$ttl.".".$ext;
            $ttl++;
        }
        move_uploaded_file($_FILES[$idx]["tmp_name"],$set);
        if ($set=="")
        {
            $fileName="";
        }
    }
    Return $fileName;
}
?>
```

Segmen Program 1 *Source code* koneksi *database* (Sambungan)

```
{
    $set="file/".$fname.$ttl.".".$ext;
    $fileName=$fname.$ttl.".".$ext;
    $ttl++;
}
move_uploaded_file($_FILES[$idx]["tmp_name"],$set);
if ($set=="")
{
    $fileName="";
}
}
Return $fileName;
}
```

4.2. Implementasi Program

Bagian ini menjelaskan tentang implementasi program berdasarkan *data flow diagram* (DFD) sebelumnya.

5. PENGUJIAN SISTEM

5.1 Login

Pengguna harus melakukan *login* ketika mengakses sistem dengan memasukkan *username* dan *password*. Sistem melakukan pengecekan data pada *form* dengan *database*. *Form login* dapat dilihat pada Gambar 5. Pada kasus ini, login dilakukan sebagai pemilik dengan *username* pm dan *password* pm.



Gambar 5. Form Login

5.2 Bahan Baku

Halaman bahan baku ini hanya dapat diakses oleh keuangan dan pemilik. Pegawai keuangan dan pemilik dapat menambah, mengubah, menghapus, dan menambah stok. Tampilan halaman bahan baku dapat dilihat pada Gambar 6.

Tanggal	Nama	Harga	Jenis	Stok
09-Apr-2020	HDPE	Rp 9	Termoplastik	123,384 gram
10-Apr-2020	ABS	Rp 8	Termoplastik	121,495 gram
10-Apr-2020	PP	Rp 18	Termoset	11,123 gram
10-Apr-2020	PETE	Rp 8	Termoplastik	17,900 gram
17-Mar-2020	PEE	Rp 10	Termoplastik	7,000 gram

Gambar 6. Halaman Bahan baku

5.3 Bahan Jadi

Halaman bahan jadi ini hanya dapat diakses oleh keuangan dan pemilik. Pegawai keuangan dan pemilik dapat melihat nama, harga, bahan, status, gambar. Lalu pengguna juga dapat menambah, menghapus, dan menentukan resep. Tampilan halaman bahan jadi dapat dilihat pada Gambar 7. Data studi kasus dapat dilihat pada Tabel 1.

Tabel 1. Data Studi Kasus input bahan jadi

Nama	Harga	Bahan
Gayung	3000	Plastik A

Penambahan telah berhasil dilakukan, dapat dilihat pada Gambar 7. Penambahan data bahan jadi bernama gayung, dengan harga 3000, dan bahan plastik A.

Nama	Harga	Bahan	Status	Gambar
Baut	Rp200	Termoplastik	sudah diset resepmya	
Gayung	Rp1,500	Termoplastik	sudah diset resepmya	
Handle Motor	Rp1,700	Termoplastik	sudah diset resepmya	
Jam Dinding	Rp3,400	Termoplastik	sudah diset resepmya	

Gambar 7. View master data bahan jadi

5.4 Jabatan

Pada halaman jabatan dapat diakses oleh pemilik dan keuangan. Halaman master data jabatan menampilkan data nama jabatan dan juga gaji serta hak akses. Tampilan master jabatan dapat dilihat pada Gambar 8.

Nama Jabatan	Gaji	Hak Akses
Keuangan	Rp 2,000,000	Master,Transaksi
Pemilik	Rp 0	Laporan,Master,Transaksi
Produksi	Rp 2,000,000	Transaksi

Gambar 8. Tampilan Master Data jabatan

Pengguna dapat menambah nama jabatan, gaji dan hak akses yang dimiliki. Penambahan nama jabatan berdasarkan persetujuan pemilik. Pada fitur *update* jabatan, pengguna juga dapat mengganti nama jabatan, dan gaji dari jabatan tersebut.

5.5 Pegawai

Halaman pegawai berisi nama, alamat, dan telepon pegawai. Halaman ini dapat diakses oleh keuangan dan pemilik. Melihat gambar tampilan fitur pegawai dapat dilihat pada Gambar 9.

Nama	Jabatan	Alamat	Telepon
harianto	Produksi	lebak selatan 12 no 5a	0318884756
halkintar	Produksi	hujantrurus 123	888374
Setyoko	Pemilik	petemon katrungan baru no 42	08113342245

Gambar 9. Tampilan Master data pegawai

5.6 Penunjang

Halaman penunjang berisi barang-barang yang menunjang produksi seperti karung goni, tali rafia, dll. Halaman ini dapat diakses oleh keuangan dan pemilik. Gambar tampilan fitur penunjang dapat dilihat pada Gambar 10.

Master Biaya Penunjang

Biaya Penunjang

Show 10 entries

Nama	Harga	Jumlah	
Bensin		Rp19,000	10 Update Delete
Oli		Rp3,000	10 Update Delete

Gambar 10. Tampilan Halaman penunjang

Transaksi Pesanan

Retur Pesanan

ID Penjualan

JL-2020-03-17-10

Pelanggan

yosi

Barang	Jumlah	Retur	Harga	Subtotal
Stopkontak	1500	0		Rp 2,500
Total				3,750,000

Simpan atau Kembali

Gambar 13. Fitur retur

5.7 Pelanggan

Pada bagian pelanggan, bagian keuangan dan pemilik dapat mengakses fitur tersebut. Sama perihalnya dengan master data yang lain, fitur pelanggan dapat menambah, mengubah data, menghapus data dari pelanggan. Tampilan master pelanggan dapat dilihat pada Gambar 11.

Master Pelanggan

Pelanggan

Show 10 entries

Nama Perusahaan	Nama PIC	Alamat Perusahaan	Kota	Telepon Perusahaan	Telepon PIC	Email	
cv bangun tidur	priyo	ddjide 1 no 12	sda	239-203	844-444-223	priyoo@gmail.com	Update Delete
CV Budaya maju wasesa	stefanus	jalan srikaya 27	pasuruan	32-811-323	81-239-239	stefanus@budayamajuwasesa.com	Update Delete
CV Bumi Putra Makarya	Kidewa	Jln. Demak Jaya 233	Sby	31-559-433	2-147-483-647	byntesti@gmail.com	Update Delete
PT. hajan terus	vincent	siwalankerto utara b13	gsk	2-347-483-647	12-312-333	hujanterus@gmail.com	Update Delete

Gambar 11. Tampilan Pelanggan

5.8 Order

Halaman order penjualan dapat diakses oleh keuangan, difitur ini pengguna dapat menambah order, mengupdate status pembayaran, mencetak invoice, dan konfirmasi pelunasan. Tampilan order penjualan dapat dilihat pada Gambar 12.

Transaksi Order

Pesanan

Show 10 entries

Id Pesanan	Pelanggan	Tanggal	Total	Status	Jumlah	
JL-2020-03-17-1	yosi	17-Mar-20	Rp 415,000	Retur	2	Update Invoice
JL-2020-03-17-10	yosi	17-Mar-20	Rp 3,750,000	Selesai	1	View Retur Invoice
JL-2020-03-17-11	Kidewa	17-Mar-20	Rp 81,600	Selesai	1	View Retur Invoice
JL-2020-03-17-2	priyo	17-Mar-20	Rp 177,000	Selesai	2	View Retur Invoice
JL-2020-03-17-3	vincent	17-Mar-20	Rp 112,500	Selesai	2	View Retur Invoice
JL-2020-03-17-4	Kidewa	17-Mar-20	Rp 1,150,000	Selesai	2	View Retur Invoice

Gambar 12. Tampilan order penjualan

5.9 Retur

Pada fitur retur dapat digunakan oleh pegawai keuangan, input jumlah barang yang ingin diretur dari order pelanggan. Fitur retur dapat dilihat pada Gambar 13. Setelah pegawai keuangan input jumlah retur, lalu klik tombol simpan.

5.10 Request Produksi

Pada bagian halaman request produksi, tidak semua data order bisa ditampilkan pada request produksi. Setelah pegawai keuangan mendapat konfirmasi pembayaran dari pelanggan maka pegawai keuangan mengubah status yang telah dilunasi menjadi diterima, setelah status berubah menjadi diterima akan ditampilkan pada halaman request produksi. Tampilan daftar request produksi dapat dilihat pada Gambar 14.

Transaksi Produksi

Request Produksi

Show 10 entries

Id Penjualan	Pelanggan	Tanggal	Total	Status	Jumlah	
JL-2020-04-13-1	yosi	13-Apr-20	Rp 510,000	Diproduksi	1	Detail

Showing 1 to 1 of 1 entries

Gambar 14. Tampilan daftar request produksi

5.11 Biaya

Halaman ini dapat diakses oleh pemilik dan bagian keuangan. Fitur biaya mencatat semua kebutuhan biaya utilitas yang diperlukan dalam produksi. Pada bagian biaya hanya dapat ditambah, tidak bisa dihapus atau diganti. Gambar 15 menunjukkan tampilan daftar biaya, tanggal dan total biaya.

Master Biaya

Biaya

Tanggal	Nama	Total
31-Mar-2020	Listrik	Rp 3,500,000
31-Mar-2020	Air	Rp 1,000,000
26-Mar-2020	Pegawai	Rp 14,000,000
30-Apr-2020	Listrik	Rp 3,500,000
30-Apr-2020	Air	Rp 1,200,000
26-Apr-2020	Pegawai	Rp 10,300,000

Gambar 15. Tampilan daftar biaya

5.12 Laporan Laba Rugi

Halaman laporan laba rugi hanya bisa diakses oleh pemilik. Dengan fitur ini dapat memudahkan pemilik memantau bisnisnya. Perhitungan laporan laba rugi, digunakan nilai dari jumlah total penjualan, dikurangi jumlah total HPP, dikurangi dengan beban biaya. Maka dapat disimpulkan bahwa jika total perhitungan negatif maka disimpulkan rugi, begitu juga sebaliknya. Tampilan laba rugi dapat dilihat pada Gambar 16.

Laporan Laba Rugi 2020-April		
Penjualan		Rp 57,310,000
HPP		Rp 7,230,750
Retur		Rp 0
Laba		Rp 50,079,250
Biaya		Rp 15,000,000
Listrik		Rp 3,500,000
Air		Rp 1,200,000
Pegawai		Rp 10,300,000
Laba		Rp 35,079,250

Gambar 16. Tampilan laba rugi

5.13 Laporan Bahan Baku

Seperti halaman laba rugi, bagian laporan semua hanya bisa diakses oleh pemilik. Pada bagian laporan bahan baku pemilik dapat melihat nama, harga, jenis stok. Tampilan laporan bahan baku dapat dilihat pada Gambar 17.

Tanggal	Nama	Harga	Jenis	Stok
09-Apr-2020	HDPE	Rp 9	Termoplastik	123,304gram
10-Apr-2020	ABS	Rp 8	Termoplastik	121,495gram
10-Apr-2020	PP	Rp 18	Termosot	11,123gram
10-Apr-2020	PETE	Rp 8	Termoplastik	17,900gram

Gambar 17. Tampilan laporan bahan baku

5.14 Laporan Jumlah Pesanan

Halaman laporan ini menampilkan tanggal penjualan, id penjualan, nama barang pesanan, jumlah yang dipesan, harga, subtotal. Pemilik dapat langsung melihat semua data yang telah direkam selama proses bisnis terjadi. Tampilan laporan jumlah pesanan dapat dilihat pada Gambar 18.

Tanggal	ID	Nama Barang	Jumlah	Harga	Subtotal
10-Apr-2020	JL-2020-04-10-1	Jam Dinding	2,000	Rp 3,400	Rp 6,800,000
10-Apr-2020	JL-2020-04-10-2	Baut	50,000	Rp 200	Rp 10,000,000
10-Apr-2020	JL-2020-04-10-3	Stopkontak	10,000	Rp 2,500	Rp 25,000,000
10-Apr-2020	JL-2020-04-10-4	Pensil	6,000	Rp 1,500	Rp 9,000,000
10-Apr-2020	JL-2020-04-10-5	Gayung	4,000	Rp 1,500	Rp 6,000,000
13-Apr-2020	JL-2020-04-13-1	Jam Dinding	150	Rp 3,400	Rp 510,000
Total Penjualan					Rp 57,310,000

Gambar 18. Tampilan laporan jumlah pesanan

5.15 Laporan Pembayaran Pesanan

Halaman laporan pembayaran menampilkan data semua riwayat status pembayaran, tanggal produksi, sisa yang belum dibayar jika belum dilunasi oleh pelanggan, tanggal pelunasan, nama pelanggan. Tampilan laporan pembayaran pesanan dapat dilihat pada Gambar 19.

ID Penjualan	ID Pelanggan	Tanggal	Total	Status	Jumlah	Tanggal Produksi	Terbayar	Modal	Sisa	Tanggal Bayar	Pelanggan
JL-2020-04-10-1	7	10-Apr-2020	Rp 6,800,000	Diproduksi	1	10-Apr-2020	Rp 6,800,000	Rp 140,000	Rp 0	01-Jan-1970	UD Dua Bersatu
JL-2020-04-10-2	1	10-Apr-2020	Rp 10,000,000	Diproduksi	1	10-Apr-2020	Rp 10,000,000	Rp 5,700,000	Rp 0	01-Jan-1970	UD. Satu Saudara Jaya
JL-2020-04-10-3	3	10-Apr-2020	Rp 25,000,000	Diproduksi	1	10-Apr-2020	Rp 25,000,000	Rp 750,000	Rp 0	01-Jan-1970	cv bangun tidur
JL-2020-04-10-4	1	10-Apr-2020	Rp 9,000,000	Diproduksi	1	10-Apr-2020	Rp 9,000,000	Rp 492,000	Rp 0	01-Jan-1970	UD. Satu Saudara Jaya
JL-2020-04-10-5	6	10-Apr-2020	Rp 6,000,000	Diproduksi	1	10-Apr-2020	Rp 6,000,000	Rp 136,000	Rp 0	01-Jan-1970	CV Budaya maju warasa

Gambar 19. Laporan pembayaran pesanan

5.16 Laporan Revenue

Pemilik bisa melihat dari detail pendapatan kotor dari perusahaan yang dijalkannya. Halaman laporan revenue menampilkan data id penjualan, id pelanggan, tanggal, total, jumlah, tanggal produksi, modal, dan pada akhir ada total revenue. Tampilan laporan revenue dapat dilihat pada Gambar 20.

ID Penjualan	ID Pelanggan	Tanggal	Total	Jumlah	Tanggal Produksi	Modal	Revenue
JL-2020-04-10-1	7	10-Apr-2020	Rp 6,800,000	1	10-Apr-2020	Rp 140,000	Rp 6,660,000
JL-2020-04-10-2	1	10-Apr-2020	Rp 10,000,000	1	10-Apr-2020	Rp 5,700,000	Rp 4,300,000
JL-2020-04-10-3	3	10-Apr-2020	Rp 25,000,000	1	10-Apr-2020	Rp 750,000	Rp 24,250,000
JL-2020-04-10-4	1	10-Apr-2020	Rp 9,000,000	1	10-Apr-2020	Rp 492,000	Rp 8,508,000
JL-2020-04-10-5	6	10-Apr-2020	Rp 6,000,000	1	10-Apr-2020	Rp 136,000	Rp 5,864,000
JL-2020-04-13-1	1	13-Apr-2020	Rp 510,000	1	01-Jan-1970	Rp 12,750	Rp 497,250
Total Revenue							Rp 50,079,250

Gambar 20. Laporan revenue

5.17 Kuisisioner

Kuisisioner disebar ke 7 orang responden, yang dimana ada Ibu Lilik, Sekar, Mayang dari bagian keuangan, Bapak Nohok, Muklis, Sandi dari bagian produksi, dan pemilik UD Satu Saudara Plastik yaitu Bapak Ignasius Setyoko. Detail pertanyaan dan skor dapat dilihat pada Tabel 2.

Tabel 2. Hasil respon dari kuisisioner

Pertanyaan	Keuangan			Produksi			Pemilik
	Lilik	Sekar	Mayang	Nohok	Muklis	Sandi	Setyoko
Tampilan aplikasi	4	4	4	5	3	3	4
Kemudahan penggunaan aplikasi	3	3	3	4	4	4	5
Kesesuaian dengan kebutuhan	3	4	4	5	4	3	4

Tabel 2. Hasil respon dari kuisisioner(sambungan)

Keseluruhan aplikasi	5	4	5	4	3	5	4
----------------------	---	---	---	---	---	---	---

6 KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan perancangan dan pembuatan sistem, dapat diambil kesimpulan antara lain: 1) Berdasarkan perhitungan HPP bahan baku dengan metode *average* sudah benar. 2) Laporan bahan baku dihasilkan dari master data bahan baku dan penambahan stok, laporan jumlah pesanan diperoleh dari transaksi penjualan, laporan pembayaran pesanan diperoleh dari transaksi penjualan, *invoice*, detail produksi. Laporan *revenue* diperoleh dari data penjualan. 3) Laporan laba rugi diperoleh dari perhitungan total penjualan dikurangi *revenue*, HPP, biaya. 4) Hasil kuisisioner menunjukkan tampilan aplikasi, lebih dari 70% responden menjawab baik. Kemudahan penggunaan aplikasi, 57% responden merasa puas. Kesesuaian aplikasi dengan kebutuhan, 57% responden puas dan 12,5% merasa sangat baik. Keseluruhan aplikasi, 87,5% responden sudah puas, dan sekitar 12,5% responden merasa kurang puas.

6.2 Saran

Saran yang diberikan untuk pengembangan aplikasi adalah: 1) Melengkapi fitur-fitur pada sistem informasi administrasi UD. Satu Saudara Plastik. 2) Perbaiki desain agar lebih ramah dan mudah digunakan. 3) Perjelas setiap satuan yang digunakan pada bagian input ataupun laporan dalam aplikasi.

7. DAFTAR REFERENSI

- [1] Margiyono, J. 2016. Perancangan Sistem Administrasi Produksi Pada CV. Albion Digital Printing Berbasis Intranet. Yogyakarta: Universitas Gajah Mada. Retrieved from <https://media.neliti.com/media/publications/207574-perancangan-sistem-administrasi-produksi.pdf>
- [2] Kendall, Kenneth E. & Kendall, Julie E. 2013. *System Analysis and Design (9th ed.)* New Jersey: Prentice Hall.
- [3] Brady, M., & Loonam, J. 2010. *Exploring the use of entity-relationship diagramming as a technique to support grounded theory inquiry*. Bradford: Emerald Group Publishing.
- [4] Himayanti. 2007. *Belajar Sendiri Zahir Accounting*. Jakarta: PT Elex Media Komputindo.
- [5] Heizr Jay, & Render Barry. 2005. *Operations Management*. Jakarta: Salemba Emp